

OXIRÓN LISO

Interior - Exterior. Brillante

COD. 02C

DESCRIPCION

Esmalte antioxidante de secado rápido de aplicación directa sobre acero, sin necesidad de imprimación previa. Proporciona una excelente resistencia a la intemperie de hasta 10 años y un acabado de alto brillo, de gran adherencia, dureza y resistencia a los golpes y arañazos.
El uso de Oxirón Liso aporta ahorros importantes en tiempo, ya que se puede repintar a partir de 1 hora, finalizando la mayoría de trabajos en un solo día.

CAMPOS DE APLICACION

Exteriores e interiores. Ideal para verjas, bancos, electrodomésticos, puertas.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Alquídica Estirenada
Aspecto:	Brillante
Color:	Blanco y colores
Densidad:	0,97 - 1,26kg /l
Secado a 23ºC 60% HR:	30 - 60 minutos
Repintado 23ºC 60% HR:	Mínimo: 30 minutos Máximo: 4 horas o pasados 5 días
Limpieza Utensilios:	Diluyente Titán MR
Aplicación:	Brocha, Rodillo y Pistola
Rendimiento:	10 - 12 m^2/l (35 - 45µ)
Espesor mínimo recomendado:	100 µ (2 - 3 manos)
Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada:	27 ºC
Volumen Sólidos:	46 - 50 %
Frase COV:	2.004/42IIA (i) (600/500) Máx. COV's 500 g/l.
En envases de:	4 l, 750ml, 375ml

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Recomendaciones generales:
Remover bien en el envase.
Las superficies a pintar deben estar desengrasadas, secas y exentas de óxido suelto, colamina y suciedad.
Es importante tener en cuenta los tiempos de repintado para obtener acabados de alta calidad. No deben transcurrir más de 6 horas entre capas, ya que sino se deberán esperar 7 días.
Caso de repintar después de las 6 horas, pueden aparecer arrugados en la superficie aplicada.

En la aplicación a pistola, se pueden aplicar capas sucesivas transcurridas 15 - 30 minutos.

Superficies no preparadas:
Hierro o acero: se puede aplicar directamente sin imprimación. Si la superficie presenta herrumbre, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal adherido. En ambientes de corrosión media - alta se debe lijar el acero hasta grado ST 3 de la norma UNE EN ISO 8501-1. En estas condiciones será necesario un grosor mínimo de 140 micras (3 manos secas).
Zinc, latón, galvanizado: Lijar hasta matizar y aplicar Preparación Multiusos.
Madera: Protector Titán, Selladora Titán ó Preparación Multiusos.
Otros soportes: Consultar.

Superficies ya pintadas en buen estado: lavar con agua jabonosa y dejar secar, lijar suavemente y aplicar directamente Oxirón Liso.

Superficies ya pintadas en mal estado: eliminar mediante lija de esmeril o cepillo de púas el óxido y recubrimientos de pintura mal adheridos. Para la aplicación del acabado, proceder como en superficies no preparadas.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Mayo 2011
Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición.